

Pintakäsittelyvaihtoehdot

Ankkurointipultteja on saatavana erilaisilla vaihtoehtoisilla pintakäsittelyillä. Vakiopintakäsittelyt on esitelty tarkemmin alla. Myös sähkösinkitys on mahdollinen ja pultteja valmistetaan myös ruostumattomasta teräksestä. Lisätietoja saat [myynnistä](#).

Vakiopintakäsittelyt

ECO-sinkitys

ECO-sinkitys on kustannustehokas ja ympäristöä säästävä pintakäsittely joka voidaan tehdä tarpeen mukaan koko pulttiin tai vaan osaan pulttia. Pinnoitustapa on terminen ruiskusinkitys (EN ISO 2063 mukaisesti). Pinnoitus on soveltuva kaikille Peikon ankkurointipulteille. Sinkkipinnoitteen paikallinen vähimmäiskerros paksuus ankkuripulteilla on 100 µm, jolla saavutetaan standardin EN ISO 9223:2012 mukainen rasisluokka C3 joka vastaa 50 vuoden käyttöikää kaupunkiympäristössä.

Tilatessa ECO-sinkittyjä ankkurointipultteja lisää merkintä -ECO pultin nimen perään: *HPM24P-ECO*

Kuumasinkitys

Kuumasinkityksessä (EN ISO 1461 mukaisesti) ankkurointipultit upotetaan kokonaan sulaan sinkitysaineeseen. Kuumasinkitys on saatavana HPM- ja PPM-ankkurointipultteihin. Sinkityksen minimipaksuus on 55 µm jolla saavutetaan standardin EN ISO 9223:2012 mukainen rasisluokka C3.

Tilatessa kuumasinkittyjä ankkurointipultteja lisää merkintä -HDG pultin nimen perään: *PPM30L-HDG*

