

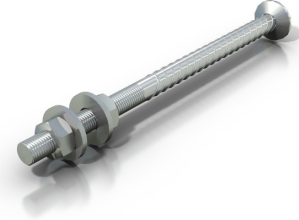
## HPM-harjateräspultti

HPM-ankkurointipultit siirtävät veto-, puristus- ja leikkausrasituksen teräsbetoniperustuksiin.

Tärkeimmät ankkurityypit ovat seuraavat:

- Pitkät ankkurit, joita käytetään jatkoksissa.
- Tyssäpäiset lyhyet ankkurit, joita käytetään ankkuroinnissa.

Pitkissä malleissa veto- ja puristusvoimat siirretään pultin harjatangon tartunnan kautta. Lyhyissä malleissa voimat siirretään sekä harjatangon tartunnan että tyssäankkurin kautta.



### Hyväksynät:

**ETA (HPM L):** [ETA-02/0006](#) (en, de, pl)

**Finland:** [BY 5 B N:o 359 M1](#)

**Germany:** [Z-30.6-39](#)

**Hungary:** [A-744/2/2007](#)

**Netherlands:** [K65974/01](#)

**Poland (HPM P):** [AT-15-5060/2016](#)

**Russia:** [POCC FI.28.H15900](#)

**Slovakia (HPM P):** [TO-09/0150](#)

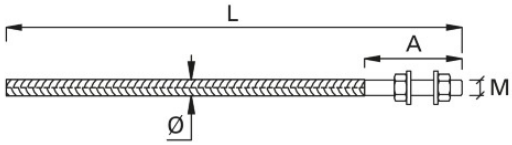
**Turkey:** [No. 802](#)

### Valmistusmateriaalit:

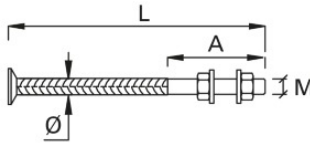
	material	standard
Ribbed bars	B500B	EN 10080
Washers	S355J2 + N	EN 10025-2
Nuts	Property Class 8	EN ISO 4032 / EN ISO 898-2

Saatavilla olevat pinnoitusvaihtoehdot: Kuumasinkitys (Zn, EN ISO 1461) ja ECO-sinkitys (Zn, EN ISO 2063)






## Mitat:



HPM P



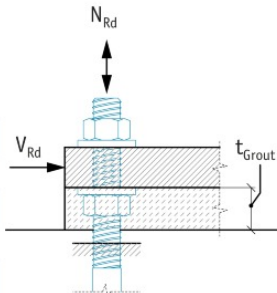
HPM L

	M	A	Ø	washer	HPM P		HPM L		color
					L	[kg]	L	[kg]	
	[mm]								
HPM 16	16	140	16	Ø 40-6	810	1,5	280	0,7	
HPM 20	20	140	20	Ø 44-6	1000	2,8	350	1,2	
HPM 24	24	170	25	Ø 56-6	1160	4,9	430	2,2	
HPM 30	30	190	32	Ø 65-8	1420	9,8	500	4,1	
HPM 39	39	200	40	Ø 90-10	2000	21,8	700	9,2	

Muut varastoitavat erikoispitkät harjateräspultit: HPM16P-2000, HPM20P-2000, HPM24P-1700/2400/3000 ja HPM30P-2000/3000.

## Kestävyydet:

	$N_{Rd}$ (ETAG 001)	$V_{Rd}$ (ETA-13/0603) Final Stage	$V_{Rd,0}$ (ETA-13/0603) Erection Stage	$t_{Grout}$
	[kN]	[kN]	[kN]	[mm]
HPM 16	62	20	5	50
HPM 20	96	31	10	50
HPM 24	139	45	18	50
HPM 30	220	72	37	50
HPM 39	383	125	72	60



**NOTE 1:** Resistances  $V_{Rd}$  and  $V_{Rd,0}$  are valid for height of joint equal to  $t_{Grout}$ .

**NOTE 2:** The effect of combined tension and shear must be checked where necessary.